

ITS EcoPlus Module

Greener than Green

EcoPlus Module eignen sich hervorragend für Anforderungen, deren Fokus auf Leistung, Qualität und Ästhetik liegt. Die Partner-Firma der ITS hat langjährige Erfahrung im Modulbau. EcoPlus Module überzeugen durch eine unübertroffene Verarbeitung und die Verwendung von hochwertigen Komponenten. Leistungs- und Langlebigkeitstests werden von unabhängigen Instituten durchgeführt – hierbei haben die ITS Module bisher immer exzellent abgeschnitten.

Es werden nur optimierte Zellen von führenden Premium-Herstellern verbaut. ITS testet jede Zelle vor und nach der Bearbeitung durch ein Wärmebild und kann dadurch die Entstehung von Hot-Spots im Modul zuverlässig ausschließen.

Die Philosophie hinter der Modulerie EcoPlus ermöglicht es uns eine spitzen Leistung und höchste Beständigkeit zu einem attraktiven Preis anzubieten. Dabei erreichen die Module einen 50% geringeren CO2 Fußabdruck, ermittelt vom Institut SmartGreenScans, verglichen mit anderen Modulproduzenten.



10 Jahre Produktgarantie

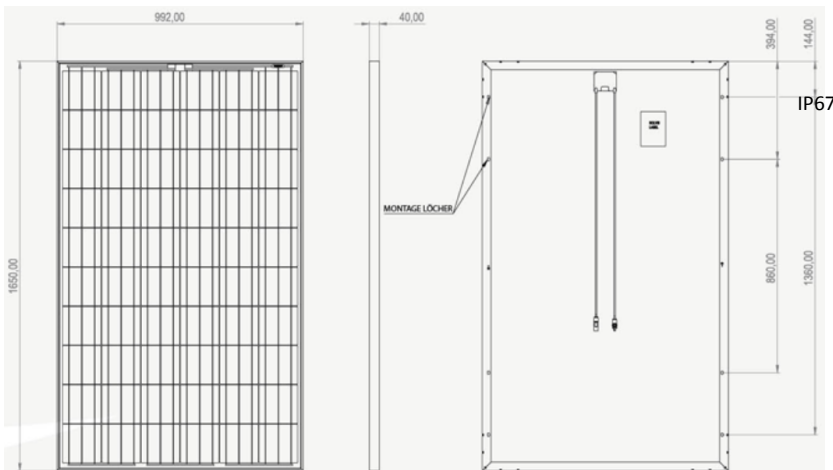
25 Jahre Leistungsgarantie (80%)

PID Test bestanden

100% EL getestet

STC		Poly	Poly	Poly	Poly
Pn	Wp	265	270	275	280
Umpp	V	31.4	31.6	31.8	32,1
Impp	A	8.45	8.58	8.66	8.76
Uoc	V	38,1	38,4	38,6	38.8
Isc	A	9.02	9.11	9.19	9.29
eta	%	16.19	16.50	16.80	17.11
Pn noct	Wp	192,5	196,7	199,8	203,9
Umpp noct	V	28.7	28.9	29.1	29.4
Uoc noct	V	35.2	35.4	35.6	35.8
Isc noct	A	7.24	7.32	7.38	7.47

Positive Sortierung -0Wp/+4,9Wp, NOCT: 47.5°C, Modul-Effizienz-Reduktion bei 200W/m²: -0.6 (+/- 0.3)% abs., Max. System Spannung 1kV, IP Protektion IP67, 3 Bypass Dioden, Betriebstemperatur -40...+85°C, Mechanische Belastbarkeit 5400 Pa (Schneelast)
Temperatur-Koeffizienten: Leistung -0.40 %/K, Strom 0.04 %/K, Spannung -0.29 %/K



MC4

Gewicht: 18.7 kg